

## PROFIPRESS L II SERIE

Mehr Leistung und Flexibilität  
für Ihre Massivholzplattenfertigung



# Die ProfiPress L II Serie DimterLine: Kompakte Verleimpresse mit Hochfrequenz- technik für Handwerk und Industrie.

Die ProfiPress L II 2500 aus der DimterLine ist ideal für alle Hersteller von hochwertigen Massivholzplatten. Einzigartig in ihrer Verbindung von Flexibilität und Produktivität bei gleichzeitig herausragender Qualität. Auch bei individueller, auftragsbezogener Fertigung sind hohe Tagesleistungen möglich. Mit der ProfiPress L II verleimen auch

## Die wichtigsten technischen Daten:

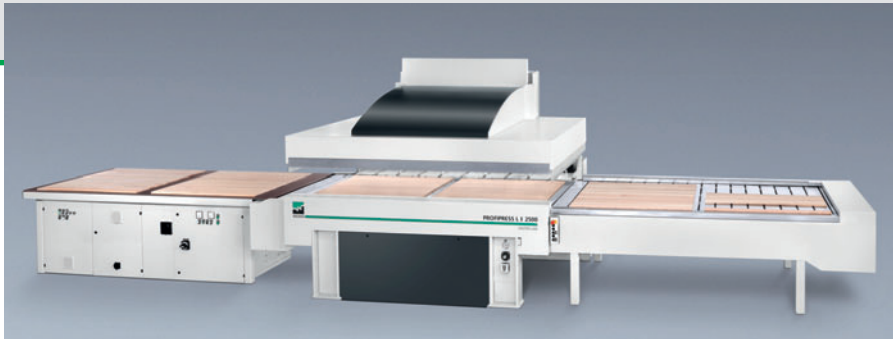
Pressbettgröße:	2550 x 1350 mm
Presszyklus:	ab 1 min, je nach Holz und Leimsorte
Plattendicke:	10 - 60 mm
Plattenlänge:	400 - 2500 mm
Benötigte Anschlüsse:	Druckluft 6 - 8 bar, elektrisch 400 V / 50 Hz
Gewicht:	5 t

Fragen Sie uns bitte, wenn Sie abweichende Anforderungen, Holzdimensionen oder Leimsorten haben. Je nach Ausführung können andere Daten zum Tragen kommen.

## Die ProfiPress L II 2500

- höchste Verleim- und Plattenqualität
- geringste Nachbearbeitung der Platten
- minimale Schleifzugabe
- einfachste intuitive Bedienung
- effizientester Eintrag der Hochfrequenzenergie durch neuartige Bauweise
- ausbaufähig von manuell bis vollautomatisches Beleimen, Beschicken, Füllen und Entleeren der Presse
- kompakte Bauweise, wenig Platzbedarf
- einfache Montage, sofort produktionsbereit
- leichte und schnelle Reinigung durch Edelstahlpressbett





## Plattenkette

Mehr Leistung durch Verkürzung der Nebenzeiten. Zeitgleiches Füllen und Entleeren des Pressbetts.

- Äußerst robuste und leicht zu reinigende Edelstahl Plattenkette
- Bestens geeignet zur Integration in Systemlösungen

kleine und mittlere Betriebe wirtschaftlich und marktgerecht. Extrem kurze Presszeiten, kurze Umstellzeiten und schnellste Aushärtung sorgen für hohen Output. Exakte, fest geschlossene Fugen und ebene Oberflächen machen WEINIG Qualität spürbar. Die neue Verleimtechnik entlastet zusätzlich die Kostenseite.

### 1 Präzisionsleimangabe (auf Wunsch)

Ermöglicht den exakten Auftrag von Leimschnüren.

- Erstklassige Verleimqualität
- Bis zu 50% weniger Leimverbrauch
- Weniger Verschmutzung der Presse
- kürzere Presszeiten

### 2 Hydraulische Presszylinder

Garantieren immer den benötigten spezifischen Verleimdruck und beste Fugenqualität.

- Zylinderhub 250 mm für unterschiedlichste Füllbreiten
- Presszylinder einzeln zu- und abschaltbar

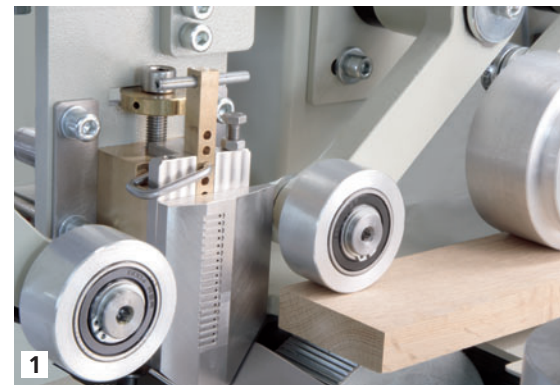
### 3 Ausräumvorrichtung

Automatisches Entleeren der Presse durch Mitnehmerschiene, beidseitig mit Ketten geführt.

### 4 Hochfrequenz

Verleimung in kürzester Zeit durch kontrollierte Hochfrequenz. Minimale Aushärtzeiten mit komplett ausgehärteten, hochfesten Fugen.

- Extrem kurze Durchlaufzeiten
- Flexible Produktion
- Auf Wunsch mit automatischer Regelung, Einsparung von Zeit und Energie



# PROFIPRESS L II SERIE

---



## **Produktbereich Zuschnitt**

GRECON DIMTER HOLZOPTIMIERUNG SÜD  
GmbH & Co.KG  
Rudolf-Diesel-Str. 14-16  
89257 Illertissen  
Deutschland

Telefon +49 (0) 73 03 / 15-0  
Telefax +49 (0) 73 03 / 15-1 99  
info-cutting@weinig.com  
www. weinig.com